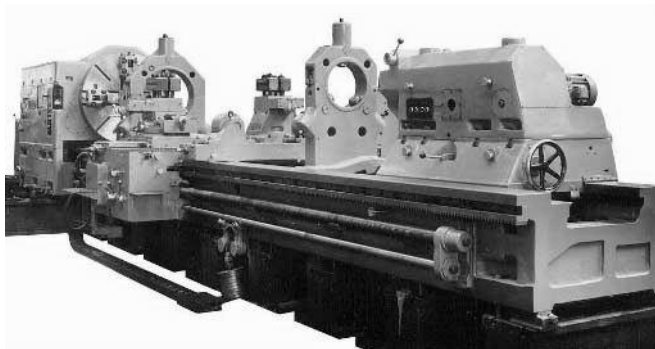


Технические характеристики станка 1А660



Тяжёлый токарный станок 1А660 предназначен для обработки массивных деталей из стали или чугуна. Позволяет обтачивать наружные цилиндрические и конусные поверхности.

Наименование параметра	Данные
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над станиной, мм	1250
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над суппортом, мм	900
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	6000
Наибольшая масса изделия, обрабатываемого в центрах передней и задней бабки, кг	25000
Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин	1,6...200
Пределы продольных подач, мм/об.	0,065...3,14
Количество суппортов	1
Высота резца, устанавливаемого на резцедержателе, мм	63
Диаметры деталей, устанавливаемых в закрытом люнете, мм	310...710
Диаметры деталей, устанавливаемых в открытом люнете, мм	400...1250
Класс точности по ГОСТ 8—82.	H

Вывод:

На данном оборудовании обрабатываются детали типа вал, имеющие следующие параметры:

Наибольший диаметр – 900 мм.

Наибольшая длина детали – 6000 мм.

Наибольшая масса – 25000 кг.

Точность обработки: не менее 14 качества.

Чистота поверхности: не менее Ra 6,3 мкм.