

Технические характеристики станка VL-1600 ATC+C



Станки модели VL-1600 ATC+C предназначены для производительной чистовой обработки различных деталей.

На станках можно производить:

- Обтачивание и растачивание цилиндрических, конических и радиусных поверхностей по программе.
- Протачивание торцовых поверхностей.
- Прорезку канавок и отрезку.

Технические характеристики станка VL-1600 ATC+C		
Максимальный диаметр обрабатываемой детали	1800	мм.
Максимальная высота обрабатываемой детали	1 250	мм.
Наибольшая масса обрабатываемой заготовки	8000	кг.
Диаметр планшайбы	1600	мм.
Диапазон частот вращения планшайбы,	2-256	об/мин.
Диапазон рабочих подач,	0,01-50	мм/мин.
Мощность двигателя главного привода	55	кВт
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	Н	
Перемещение суппорта:		
горизонтальное	1675	мм.
вертикальное	900	мм.
Магазин инструмента		
Количество мест в магазине	16	шт.
Конус хвостовика	BT50	
Фрезерный шпиндель (ось «С»)		
Скорость вращения шпинделя	2400	об/мин.
Мощность двигателя фрезерного шпинделя	7.5/11	кВт.
Ползун		
Сечение ползуна	250x250	мм.

Вывод: Детали, которые можно обрабатывать на станке VL-1600 ATC+C должны иметь следующие параметры:

Наибольший диаметр: 1 800 мм.

Наибольшая высота: 1 250 мм.

Наибольшая масса: 8 000 кг.

Чистота поверхности: не менее Ra 1,6 мкм.

Квалитет точности: не менее 7 квалитета.