

Технические характеристики станка СА1250С70Ф4.



Станки предназначены для токарной обработки в патроне и центрах деталей с прямолинейным, ступенчатым и криволинейным профилем.

Технические характеристики станка СА1250С70Ф4		
ЗОНА ОБРАБОТКИ		
Наибольший диаметр заготовки, устанавливаемой и обрабатываемой:		
над станиной:	1265	мм.
над суппортом:	800	мм.
Расстояние между центрами:	7000	мм.
Максимальная масса устанавливаемой детали:	8000	кг.
ШПИНДЕЛЬ		
Частота вращения шпинделя:	5-750	об/мин.
Регулирование частоты вращения:	бесступенчатое, в 2-х диапазонах.	
Диаметр отверстия в шпинделе:	180	мм.
ПОДАЧИ		
Диапазон рабочих подач по оси X, Z:	1-4000	мм/мин.
Ускоренное перемещение по оси X, Z	10000	мм/мин.
Регулирование скорости подачи	бесступенчатое	

ВЫВОД:

Детали, которые можно обрабатывать на станке СА1250С70Ф4 должны иметь следующие параметры:

Наибольший диаметр - 800 мм.

Наибольшая длина - 7000 мм.

Наибольшая масса - 8000 кг.

Чистота поверхности: не менее Ra 1,6 мкм.

Квалитет точности: не менее 6 квалитета.